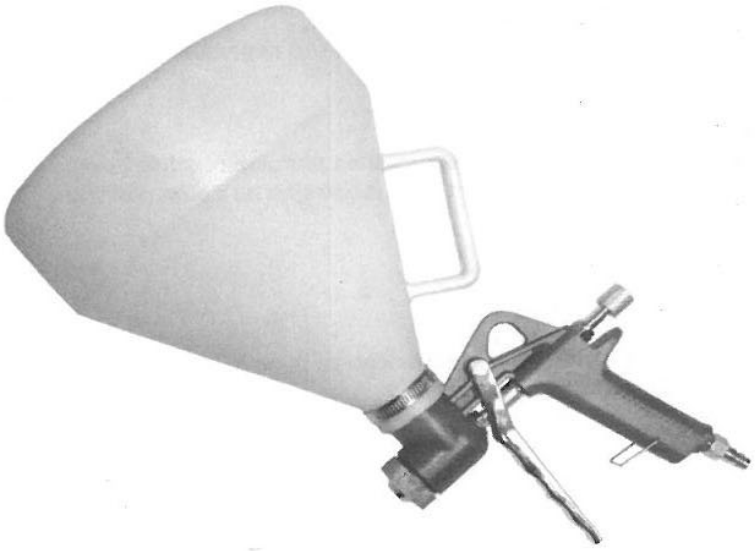
INSTRUKCJA OBSŁUGI

PISTOLET DO MALOWANIA TYNKÓW
CEG01114, CEG01145, CEG01146



1.Zastosowanie

-pistolet zalecany do rozpylania lakierów, emalii, barwników, materiałów malarskich rozpuszczalnikowych i wodorozcieńczalnych, farb poliuretanowych, dwuskładnikowych...
-pistolety tej gamy to pistolety pneumatyczne o wysokim współczynniku przenoszenia.

PARAMETRY	
Typ	Pistolet ciśnieniowy
Przyłącze powietrza	1/4"
Ciśnienie powietrza na rękojeści pistoletu	0,2 -04 barów
Zużycie powietrza	300-400 L/min
Minimalny współczynnik przenoszenia	74 ± 2 % (Norma Pr EN 13966-1)
Farba wodna/ rozpuszczalnikowa	
Maksymalne ciśnienie zasilania materiału	6 barów
Dysza	Stal nierdzewna 4,6,8mm
Iglica: 7P - 9P - 12P Iglica: 15 – 18	Poliacetal (końcówka) + stal nierdzewna (trzpień) Stal nierdzewna
Obieg materiałowy	Stal nierdzewna

PRZEWODY PRZYŁĄCZENIOWE

Przewód powietrza (właściwości antyelektrostatyczne) : 8 mm wewnętrzna minimum (dla długości 7,5m)

⚠

UWAGA:

Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności na pistolecie, odciąć dopływ sprężonego powietrza i odpowietrzyć obiegi naciskając na spust pistoletu.

□ **WYMIANA ROZPYLACZA**

- Zdjąć głowicę , zanurzyć ją w rozpuszczalniku.
- Odkręcić dyszę .
- Wyjąć łożysko iglicy oraz sprężynę.
- Wyjąć iglicę od tyłu.
- Zamontować nową dyszę. Dokręcić ją dość mocno za pomocą klucza.
- Zamontować nową iglicę, sprężynę i łożysko.
- Zamontować głowicę, dobrze dokręcić pierścień.

□ **DŁAWNICA USZCZELNIAJĄCA**

- Sprawdzić czy nie ma farby w pistolecie.
- Całkowicie odkręcić łożysko. Wyjąć sprężynę.
- Pociągnąć za iglicę i wyjąć ją w całości od tyłu.
- Odkręcić dławnicę.
- Wyjąć dławnicę iglicy i wymienić ją:

Dławnica składa się z 2 części
Włożyć łożysko do części nr i umieścić całość w pistolecie.

- Przykręcić dławnicę nie dokręcając jej.
- Zamontować nową iglicę, nasmarowaną sprężynę i łożysko.
- Dokręcić do oporu dławnicę i odkręcić ją o jedną czwartą obrotu.
- Doprowadzić farbę.
- Jeśli farba wycieka, lekko dokręcić.

Przed powtórnym montażem poszczególnych elementów, należy stosować pewne środki ostrożności:

- **Wyczyścić wszystkie części odpowiednim rozpuszczalnikiem za pomocą pędzelka lub szczoteczki.**

- **Zamontować nowe uszczelki, po ich nasmarowaniu smarem PTFE.**
- **Jeśli to konieczne, zamontować nowe części.**

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Przemyć pistolet. Uwaga: nowy pistolet może być zabezpieczony
- środkiem antykorozyjnym

– Nie należy zanurzać pistoletu w rozcieńczalniku, każdy pistolet ma dużo kanalików powietrznych o małym przekroju, rozcieńczalnik po odparowaniu pozostawi resztki lakieru, powodując, że będą niedrożne, a tym samym pistolet przestanie prawidłowo funkcjonować.
– Sprawdzić czy wszystkie elementy pistoletu są sprawne, poprawnie zamontowane i dobrze dokręcone
– Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją producenta farb i rozpuszczalników
– Pistolet zaopatrzony jest w niezależny mechanizm uruchamiania strumienia powietrza i farby. Dzięki takiemu rozwiązaniu po lekkim naciśnięciu spustu z dyszy wydostaje się sprężone powietrze, a następnie po zwiększeniu nacisku -farba. Należy utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie co zapewni wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału.
– Pistolet wyposażony jest w trzy podstawowe regulacje:
1. powietrza: ustawienie stosunku powietrza do ilości materiału odbywa się przez pokręcenie dolnej regulacji.
2. farby: ilość wyrzucanego materiału reguluje się tylnym pokrętłem.
3. strumienia:uzyskuje się przekręcając boczne pokrętło w lewo lub w prawo (okrągły lub płaski strumień farby)
– Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej.
– Pistolet zaopatrzony jest w zbiornik grawitacyjny, co oznacza że można nim malować tylko w pozycji górnej.

SPRZEDAŻ•SERWIS•KOMIS•WYNAJEM
CENTRUM TECHNIKI
CENTROMET.PL
tel. 34 362-72-05
MASZYNY URZĄDZENIA NARZĘDZIA
www.centromet.pl